



**Strojirenský zkušební ústav, s. p. (Prüfanstalt der
Maschinenbauindustrie, s.U.), Autorisierte Stelle 202
Hudcova 424/56b, Brno, Tschechische Republik**

Autorisationsbescheid Nr. 27/2006 vom 29.08.2006

PRODUKTZERTIFIKAT

202/C5/2016/J-30-20668-16

Im Einklang mit der Bestimmung des § 5 Abs. 2 der Regierungsverordnung 163/2002 Slg., mit der die technischen Anforderungen an ausgewählte Bauprodukte gestellt werden, in der Fassung der Regierungsverordnung 312/2005 Slg. und der Regierungsverordnung 215/2016 Slg., bescheinigt die Autorisierte Stelle, dass sie beim Bauprodukt

Typenbezeichnung: Gewindestangen aus nichtrostendem Stahl A2 (AISI 304)
DIN 975

Varianten: M6 bis M20, Länge 1 m

Vertriebs Händler: HAŠPL, a.s.
Ke koupališti 172
549 32 Velké Poříčí, Tschechische Republik

Identifikationsnummer: 27466663

Hersteller, Produktionsort: Inox Mare S.r.l., Via Pomposa 51/I, 47900 Rimini (RN), Italien

die durch den Vertriebs Händler vorgelegten Unterlagen überprüft, die Ersttypprüfung am Prüfling durchgeführt und die Produktkontrollen durch den Vertriebs Händler bewertet hat, und sie hat festgestellt, dass das genannte Produkt die mit den Grundanforderungen der oben genannten Regierungsverordnung zusammenhängenden Anforderungen der Norm ČSN EN ISO 3506-1:2010 erfüllt und dass die Produktkontrolle der jeweiligen technischen Dokumentation entspricht und sicherstellt, dass die in Verkehr zu bringenden Produkte die durch die oben genannte anzuwendende Norm gestellten Anforderungen erfüllen und der technischen Dokumentation gemäß §4 Abs.3 der oben genannten Regierungsverordnung entsprechen.

Ein integraler Bestandteil dieses Zertifikats ist das Abschlussprotokoll 30-10885 vom 14. Dezember 2016, das die Schlussfolgerungen aus den Ermittlungen und Prüfungen, die Prüfergebnisse und die Grundbeschreibung des zertifizierten Produktes enthält, die für seine Identifikation erforderlich sind.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 15. Dezember 2016 ausgestellt und bleibt für den Zeitraum gültig, in dem sich die durch die anzuwendende Norm gestellten Anforderungen oder das Kontrollverfahren der Produkte durch den Vertriebs Händler nicht wesentlich ändern, oder bis die Autorisierte Stelle dieses Zertifikat ändert oder aufhebt.

Die Autorisierte Stelle führt mindestens einmal in 12 Monaten Überwachung der ordnungsgemäßen Funktion der werkseigenen Produktionskontrolle beim Vertriebs Händler gemäß § 5 Abs. 5 der oben genannten Regierungsverordnung, nimmt Produktproben aus der Fertigung, führt ihre Prüfungen durch und beurteilt, ob die Produkteigenschaften der anzuwendenden Norm entsprechen. Die Autorisierte Stelle stellt einen Bericht über die Auswertung der Überwachung aus, den sie an den Vertriebs Händler übergibt.

In Brno, den 15. Dezember 2016




Dipl.-Ing. Pavel Šticha
Direktor für Zertifizierung

202/C5/2016/J-30-20668-16 Seite 1 (1)

Strojirenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Czech Republic

www.szutest.cz

