



Strojirenský zkušební ústav, s.p.
(Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, staatliches Unternehmen)
Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Tschechische Republik

ZERTIFIKAT

Nummer: **E-30-20649-14**

Hersteller: Hašpl a.s.
Ke Koupališti 172
549 32 Velké Poříčí, Tschechische Republik

Produkt,
Typ/Modell/Spezifikationen: Maschinen und konvexen Nägel ø 2,9 mm
- Kopf Typ D
- Werkstoff: Stahldraht Güte 11 343,
Mindestbruchkraft 700 MPa - Maschinen Nägel
Mindestbruchkraft 750 MPa - Konvexen Nägel
- ohne Überzug und Überzug Typ 1
- Länge: (50 bis 80) mm

Beurteilung der
Bauprodukteigenschaft: siehe Anlage 1 (Seite 2 des Zertifikats)

Unterlage für Zertifikatsausgabe: Protokoll über Bewertung der Leistung des Bauprodukts
30-10293/2 vom 2014-09-11

Harmonisierte Norm: EN 14592:2008+A1:2012, Tabelle ZA.1

Die Prüfanstalt der Maschinenbauindustrie, s.U., bestätigt, dass die Eigenschaften in Übereinstimmung mit dem Bestimmung des Art. 1.4 System 3 Anhang V der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung oder CPR) beurteilt hat und die Eigenschaften der wesentlichen Merkmale des Bauproduktes festgelegt hat.

Dieses Zertifikat ersetzt nicht das von der notifizierten Stelle ausgestellte, entsprechende Dokument.

Brno, 2014-09-12




Dipl.-Ing. Pavel Šticha
Direktor für Zertifizierung

E-30-20649-14-de.docx; Seite 1 / Anzahl Seiten 2



Zertifikat E-30-20649-14, Anlage 1

Bewertung der Leistung des Bauprodukts

Produkt	Charakteristisches Fließmoment $M_{y,k}$ [Nmm]	Charakteristischer Ausziehparameter senkrecht zu Fasern $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Charakteristischer Ausziehparameter in Richtung der Fasern $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Charakteristischer Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Charakteristische Zugtragfähigkeit $f_{tens,k}$ [kN]
Maschinen Nagel ø 2,9 mm	4 269	3,19 ^{*)}	2,38 ^{*)}	23,12	3,03
Konvexen Nagel ø 2,9 mm	3 914	10,90 ^{*)}	6,18 ^{*)}	22,75	2,87
Charakteristische Holzdicke ρ_k [kg/m ³]	-	400		400	-
Dauerhaftigkeit (d. h. Korrosionsschutz)	ohne Oberflächenbehandlung (Nutzungsstufe 1 nach EN 1995-1-1) galvanisch verzinkt, min. 12 µm (Nutzungsstufe 2 nach EN 1995-1-1) feuerverzinkt, min. 25 µm (Nutzungsstufe 3 nach EN 1995-1-1)				

*) galvanisch verzinkt

