



Certyfikat nr J-30-20386-10 rew.1, Załącznik 1 (strona 1 z 2)

Identyfikacja wyrobu i wyniki próby wstępnej typu:

Gwoździe	Moment charakterystyczny uplastycznienia $M_{y,k}$ [Nmm]	Wytrzymałość charakterystyczna na wyciąganie $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Wytrzymałość charakterystyczna na wyciąganie główki $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Nośność charakterystyczna na rozciąganie $f_{tens,k}$ [kN]
maszynowe \varnothing 2,1 mm	1 268	1,97	43,93	2,04
wypukłe*) \varnothing 2,1 mm	934	2,38	41,73	1,69
śrubowe \varnothing 2,1 mm	1 155	3,50	59,98	1,65
maszynowe \varnothing 2,2 mm	1 415	2,12	37,74	2,32
wypukłe \varnothing 2,2 mm	1 233	3,86	38,39	2,37
śrubowe \varnothing 2,2 mm	1 349	3,19	48,73	2,31
maszynowe \varnothing 2,3 mm	1 715	2,55	54,27	3,17
wypukłe \varnothing 2,3 mm	1 390	6,68	53,77	2,73
śrubowe \varnothing 2,3 mm	1 767	2,89	48,56	2,94
maszynowe \varnothing 2,5 mm	2 635	2,68	45,96	3,45
wypukłe \varnothing 2,5 mm	2 212	6,02	40,13	3,51
śrubowe \varnothing 2,5 mm	2 533	3,16	38,14	3,57
maszynowe \varnothing 2,8 mm	3 522	3,52	38,36	4,45
wypukłe \varnothing 2,8 mm	3 226	4,47	42,22	4,25
śrubowe \varnothing 2,8 mm	3 153	3,77	39,91	4,12
maszynowe \varnothing 3,1 mm	4 695	3,99	40,99	4,28
wypukłe \varnothing 3,1 mm	4 384	5,07	41,08	4,97
śrubowe \varnothing 3,1 mm	4 577	4,10	39,56	4,70
maszynowe \varnothing 3,4 mm	5 780	3,73	36,10	3,43
wypukłe \varnothing 3,4 mm	5 347	3,5	27,62	5,25
śrubowe \varnothing 3,4 mm	5 960	2,87	28,63	4,73
maszynowe \varnothing 3,8 mm	6 783	3,72	44,23	6,60
wypukłe \varnothing 3,8 mm	6 731	5,18	37,39	5,98
śrubowe \varnothing 3,8 mm	7 386	2,20	40,87	6,06
maszynowe \varnothing 4,2 mm	10 317	2,06	31,09	6,52
wypukłe \varnothing 4,2 mm	9 561	2,19	31,70	7,71
śrubowe \varnothing 4,2 mm	10 208	3,10	28,56	6,59
maszynowe \varnothing 4,6 mm	10 488	3,64	25,33	8,31
wypukłe \varnothing 4,6 mm	9 802	5,26	25,57	7,92
śrubowe \varnothing 4,6 mm	10 700	2,61	26,30	8,33
Gęstość charakterystyczna drewna ρ_k [kg/m ³]	--	520	427	--
Trwałość (ochrona antykorozyjna)	BK – bez ochrony powierzchniowej, klasa zastosowania 1 NK – naniesiony galwanicznie Zn, min. 12 μ m, klasa zastosowania 2 FV – ocynk ogniowy, min. 25 μ m, klasa zastosowania 3			

*) wypukły = moletowany

Certyfikat nr J-30-20386-10 rev.1-pl.doc; Strona 2/3



Certifikát nr J-30-20386-10 rev.1, Załącznik 1 (strona 2 z 2)

Gwoździe	Wytrzymałość charakterystyczna na wyciąganie $f_{ax,k}$ [N/mm ²] obciążenie prostopadłe do włókien (promieniowo)	Wytrzymałość charakterystyczna na wyciąganie $f_{ax,k}$ [N/mm ²] obciążenie prostopadłe do włókien (tangencjalnie)	Gęstość charakterystyczna drewna ρ_k [kg/m ³]
maszynowe \varnothing 2,1 mm	4,01	6,83	440
wypukłe \varnothing 2,1 mm	13,33	16,65	535
śrubowe \varnothing 2,1 mm	8,26	7,72	470
maszynowe \varnothing 2,2 mm	5,07	4,82	430
wypukłe \varnothing 2,2 mm	14,48	14,24	420
śrubowe \varnothing 2,2 mm	6,89	8,36	440
maszynowe \varnothing 2,3 mm	3,20	5,64	380
wypukłe \varnothing 2,3 mm	12,63	13,91	460
śrubowe \varnothing 2,3 mm	5,62	6,18	455
maszynowe \varnothing 2,5 mm	5,71	7,53	505
wypukłe \varnothing 2,5 mm	12,29	14,48	420
śrubowe \varnothing 2,5 mm	6,76	7,05	465
maszynowe \varnothing 2,8 mm	3,26	4,44	380
wypukłe \varnothing 2,8 mm	9,13	10,49	410
śrubowe \varnothing 2,8 mm	7,44	7,93	390
maszynowe \varnothing 3,1 mm	4,30	4,55	465
wypukłe \varnothing 3,1 mm	12,17	10,71	435
śrubowe \varnothing 3,1 mm	5,93	6,49	430
maszynowe \varnothing 3,4 mm	4,71	4,87	500
wypukłe \varnothing 3,4 mm	12,55	13,36	505
śrubowe \varnothing 3,4 mm	4,49	6,22	490
maszynowe \varnothing 3,8 mm	3,83	3,97	490
wypukłe \varnothing 3,8 mm	12,17	13,85	500
śrubowe \varnothing 3,8 mm	4,48	3,95	480
maszynowe \varnothing 4,2 mm	2,92	4,32	510
wypukłe \varnothing 4,2 mm	9,65	13,42	500
śrubowe \varnothing 4,2 mm	5,27	5,54	510
maszynowe \varnothing 4,6 mm	4,17	4,63	495
wypukłe \varnothing 4,6 mm	8,86	9,88	510
śrubowe \varnothing 4,6 mm	3,89	5,02	490



Certifikát nr J-30-20386-10 rev.1-pl.doc; Strona 3/3