



ГП Машиностроительный испытательный институт, Брно, Чешская Республика

СЕРТИФИКАТ


Номер: **J-30-20386-10 рев.1**

Держатель сертификата - Изготовитель:	Hašpl a.s. (АО «Хашпл») Ke Koupališti 172 549 32 Velké Poříčí, Чешская Республика
Изделие:	Гвозди
Тип/Модель:	машинные, гребенчатые, винтовые - материал: катаная стальная проволока, прочность при растяжении мин. 600 МПа - \varnothing (2,1; 2,2; 2,3; 2,5; 2,8; 3,1; 3,4; 3,8; 4,2; 4,6) мм
Идентификация изделия и заключения исходного типового испытания:	см. Приложение 1 (страница 2 и 3)
Основание для выдачи сертификата:	Заключительный протокол об исходном типовом испытании № 30-9383 от 2010-12-15 Дополнение к заключительному протоколу об исходном типовом испытании № 30-9383 от 2011-07-27
Примененный стандарт:	ЧСН EN 14592:2009 (идент. EN 14592:2008), табл. ZA.1

ГП Машиностроительный испытательный институт подтверждает, что он провел исходное типовое испытание предметного изделия в соответствии с требованием, указанным в директиве 89/106/ЕЭС, приложение III, раздел 2, пункт ii, второй вариант (соответствует постановлению правительства № 190/2002 Код., § 5 абз.1 лит.б). Заключительный протокол содержит заключения об исходном типовом испытании и данные для идентификации изделия.

г. Брно, 2011-07-27




инж. Петр Машек
директор

Сертификат № J-30-20386-10 rev.1-ru.doc; Страница 1/3



Сертификат №. J-30-20386-10 рев.1, Приложение 1 (страница 1 из 2)

Идентификация изделия и заключения исходного типового испытания:

Гвозди	Характеристический модуль сдвига $M_{y,k}$ [Nmm]	Характеристический параметр вытягивания $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Характеристический параметр вытягивания головки $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Характеристический предел длительной прочности $f_{tens,k}$ [kN]
машинные \varnothing 2,1 мм	1 268	1,97	43,93	2,04
гребенчатые*) \varnothing 2,1 мм	934	2,38	41,73	1,69
винтовые \varnothing 2,1 мм	1 155	3,50	59,98	1,65
машинные \varnothing 2,2 мм	1 415	2,12	37,74	2,32
гребенчатые \varnothing 2,2 мм	1 233	3,86	38,39	2,37
винтовые \varnothing 2,2 мм	1 349	3,19	48,73	2,31
машинные \varnothing 2,3 мм	1 715	2,55	54,27	3,17
гребенчатые \varnothing 2,3 мм	1 390	6,68	53,77	2,73
винтовые \varnothing 2,3 мм	1 767	2,89	48,56	2,94
машинные \varnothing 2,5 мм	2 635	2,68	45,96	3,45
гребенчатые \varnothing 2,5 мм	2 212	6,02	40,13	3,51
винтовые \varnothing 2,5 мм	2 533	3,16	38,14	3,57
машинные \varnothing 2,8 мм	3 522	3,52	38,36	4,45
гребенчатые \varnothing 2,8 мм	3 226	4,47	42,22	4,25
винтовые \varnothing 2,8 мм	3 153	3,77	39,91	4,12
машинные \varnothing 3,1 мм	4 695	3,99	40,99	4,28
гребенчатые \varnothing 3,1 мм	4 384	5,07	41,08	4,97
винтовые \varnothing 3,1 мм	4 577	4,10	39,56	4,70
машинные \varnothing 3,4 мм	5 780	3,73	36,10	3,43
гребенчатые \varnothing 3,4 мм	5 347	3,5	27,62	5,25
винтовые \varnothing 3,4 мм	5 960	2,87	28,63	4,73
машинные \varnothing 3,8 мм	6 783	3,72	44,23	6,60
гребенчатые \varnothing 3,8 мм	6 731	5,18	37,39	5,98
винтовые \varnothing 3,8 мм	7 386	2,20	40,87	6,06
машинные \varnothing 4,2 мм	10 317	2,06	31,09	6,52
гребенчатые \varnothing 4,2 мм	9 561	2,19	31,70	7,71
винтовые \varnothing 4,2 мм	10 208	3,10	28,56	6,59
машинные \varnothing 4,6 мм	10 488	3,64	25,33	8,31
гребенчатые \varnothing 4,6 мм	9 802	5,26	25,57	7,92
винтовые \varnothing 4,6 мм	10 700	2,61	26,30	8,33
Характеристическая плотность древесины ρ_k [кг/м ³]	--	520	427	--
Срок годности (защита от коррозии)	BK – без защитной обработки поверхности, класс применения 1 NK – поверхность оцинкована гальваническим методом, мин. 12 μ m, класс применения 2 FV – поверхность обработана методом горячего цинкования, мин. 25 μ m, класс применения 3			

*) гребенчатый = ершеный

Сертификат № J-30-20386-10 рев.1-ru.doc; Страница 2/3



Сертификат №. J-30-20386-10 рев.1, Приложение 1 (страница 2 из 2)

Гвозди	Характеристический параметр вытягивания $f_{ax,k}$ [N/mm ²] нагрузка перпендикулярно волокнам (радиально)	Характеристический параметр вытягивания $f_{head,k}$ [N/mm ²] нагрузка перпендикулярно волокнам (тангенциально)	Характеристическая плотность древесины ρ_k [kg/m ³]
машинные \varnothing 2,1 мм	4,01	6,83	440
гребенчатые \varnothing 2,1 мм	13,33	16,65	535
винтовые \varnothing 2,1 мм	8,26	7,72	470
машинные \varnothing 2,2 мм	5,07	4,82	430
гребенчатые \varnothing 2,2 мм	14,48	14,24	420
винтовые \varnothing 2,2 мм	6,89	8,36	440
машинные \varnothing 2,3 мм	3,20	5,64	380
гребенчатые \varnothing 2,3 мм	12,63	13,91	460
винтовые \varnothing 2,3 мм	5,62	6,18	455
машинные \varnothing 2,5 мм	5,71	7,53	505
гребенчатые \varnothing 2,5 мм	12,29	14,48	420
винтовые \varnothing 2,5 мм	6,76	7,05	465
машинные \varnothing 2,8 мм	3,26	4,44	380
гребенчатые \varnothing 2,8 мм	9,13	10,49	410
винтовые \varnothing 2,8 мм	7,44	7,93	390
машинные \varnothing 3,1 мм	4,30	4,55	465
гребенчатые \varnothing 3,1 мм	12,17	10,71	435
винтовые \varnothing 3,1 мм	5,93	6,49	430
машинные \varnothing 3,4 мм	4,71	4,87	500
гребенчатые \varnothing 3,4 мм	12,55	13,36	505
винтовые \varnothing 3,4 мм	4,49	6,22	490
машинные \varnothing 3,8 мм	3,83	3,97	490
гребенчатые \varnothing 3,8 мм	12,17	13,85	500
винтовые \varnothing 3,8 мм	4,48	3,95	480
машинные \varnothing 4,2 мм	2,92	4,32	510
гребенчатые \varnothing 4,2 мм	9,65	13,42	500
винтовые \varnothing 4,2 мм	5,27	5,54	510
машинные \varnothing 4,6 мм	4,17	4,63	495
гребенчатые \varnothing 4,6 мм	8,86	9,88	510
винтовые \varnothing 4,6 мм	3,89	5,02	490



Сертификат № J-30-20386-10 рев.1-ru.doc; Страница 3/3