



**Strojirenský zkušební ústav, s.p.**  
Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika

## CERTIFIKÁT

Číslo: **E-30-20649-14**

Výrobce: Hašpl a.s.  
Ke Koupališti 172  
549 32 Velké Poříčí, Česká republika

Výrobek,  
Typ/Model/Specifikace: Hřebíky strojní a konvexní  $\varnothing$  2,9 mm  
- typ hlavy D  
- materiál: ocelový drát jakosti 11 343,  
min. pevnost v tahu 700 MPa - strojní hřebíky  
min. pevnost v tahu 750 MPa - konvexní hřebíky  
- bez povlaku a povlak typu 1  
- délka: (50 až 80) mm

Posouzení vlastností stavebního výrobku: viz Příloha 1 (strana 2 certifikátu)

Podklad pro vydání certifikátu: Protokol o posouzení vlastností stavebního výrobku  
č. 30-10293/2 ze dne 2014-09-11

Harmonizovaná norma: EN 14592:2008+A1:2012, Tab. ZA.1

Strojirenský zkušební ústav, s.p., potvrzuje, že posoudil vlastnosti v souladu s ustanovením bodu 1.4 (b) Systém 3 přílohy V nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích neboli CPR), v platném znění, a stanovil vlastnosti základních charakteristik stavebního výrobku.

Tento certifikát nenahrazuje příslušný dokument vydaný oznámeným subjektem.

Brno, 2014-09-12



Ing. Pavel Štícha  
ředitel pro certifikaci

E-30-20649-14.docx; Strana 1 (Celkem 2)





Certifikát E-30-20649-14, Příloha 1

Posouzení vlastností stavebního výrobku

Výrobek	Charakteristický moment kluzu $M_{y,k}$ [Nmm]	Charakteristický parametr vytažení kolmo k vláknům $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Charakteristický parametr vytažení ve směru vláken $f_{ax,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Charakteristický parametr protažení hlavy $f_{head,k}$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Charakteristická únosnost v tahu $f_{tens,k}$ [kN]
Hřebík strojní ø 2,9 mm	4 269	3,19 <sup>*)</sup>	2,38 <sup>*)</sup>	23,12	3,03
Hřebík konvexní ø 2,9 mm	3 914	10,90 <sup>*)</sup>	6,18 <sup>*)</sup>	22,75	2,87
Charakteristická hustota dřeva $\rho_k$ [kg/m <sup>3</sup> ]	-	400	400	400	-
Trvanlivost (tj. ochrana proti korozi)	bez povrchové úpravy (třída provozu 1 dle EN 1995-1-1) galvanicky nanesený Zn, min. 12 $\mu$ m (třída provozu 2 dle EN 1995-1-1) žárový zinek, min. 25 $\mu$ m (třída provozu 3 dle EN 1995-1-1)				

\*) galvanicky nanesený Zn

