

OŚWIADCZENIE WŁAŚCIWOŚCI

pov-HPL

1. Unikalny kod identyfikacyjny typu produktu:

HPL Wkręt konstrukcyjny



2. Rodzaj produktu budowlanego:

HPL Wkręt konstrukcyjny

- średnica \varnothing 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 6,0; 8,0; 10 mm
- głowa: stożkowa, talerzowa
- gwint: pełny lub częściowy
- rodzaj końcówki: torx
- materiał: C10B21;
- długość 30-400mm
- wytrzymałość: stopień użycia 1 i 2

3. Przeznaczenie wyrobu budowlanego:

Wkręt do mocowania konstrukcji drewnianych

4. Producent:

Hašpl a.s.

Ke Koupališti 172

549 32 Velké Poříčí

REGON: 274 66 663

NIP: CZ274 66 663

5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości:

System 3 zgodnie z (EU) nr. 305/2011

6. Europejski dokument oceny:

EAD 130118-01-0603 03_2019

Europejska ocena techniczna:

ETA 20/0049

Podmiot do oceny technicznej:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Organ zawiadomiony: **1020**

7. Deklarowane właściwości:

HPL Wkręt konstrukcyjny – plant 1														
Podstawowe cechy	Ø3,0	Ø3,5	Ø4,0	Ø4,5	Ø5,0	Ø6,0	Ø8,0	Ø10,0	Zharmonizowana norma / EAD					
D (mm)	3,07	3,52	3,96	4,55	5,00	5,97	8,02	10,04	EN 14592+A1 2012					
D_i (mm)	2,02	2,24	2,48	2,79	3,11	3,94	5,4	6,28						
$D_{H}^{stożkowa}$ (mm)	6,02	6,78	7,78	9,01	9,79	11,6	14,76	17,49						
$D_{H}^{talerzowa}$ (mm)	NA	NA	NA	NA	11,68	14,73	20,68	24,25						
D_s (mm)	2,22	2,45	2,75	3,14	3,42	4,24	5,84	6,97						
p skok gwintu (mm)	1,8	2,16	2,7	2,89	3,2	5,2	5,45	6,58						
Charakterystyczny moment plastyczności	Część gwintowana		Część gwintowana		Część gwintowana		Część gwintowana		Część gwintowana		Część gwintowana		EN 409	
M_{yA} [Nmm]	1523	2134	3484	4262	7581	5766	10516	22850	32540	2009				
Charakterystyczny parametr wycofania														
$F_{ak,90,k}$ [Nmm ²] *	17,12	16,81	16,32	16,12	15,66	15,04	15,05	15,03	EN 1382 2018					
$F_{ak,0k}$ [Nmm ²] *	12,77	13,02	11,84	12,64	13,06	12,29	10,61	10,42						
Charakterystyczny parametr wydłużenia głowki	stożkowa		stożkowa		stożkowa		stożkowa		stożkowa		talerzowa		EN 1383	
$F_{read,k}$ [Nmm ²] *	26,02	25,69	24,12	23,11	22,85	26,51	21,92	25,24	23,52	25,23	21,87	23,16	2016	
Charakterystyczna wytrzymałość na rozciąganie														
$F_{tens,k}$ [kN]	3,65	4,54	5,77	7,23	8,03	13,49	23,29	32,12	EN 1383 2016					
Charakterystyczna granica plastyczności														
R_m [MPa]	1270,5	1285,8	1357,8	1318	1174,9	1234,6	1133,1	1151,6	EN 1383 2016					
$R_{p0,2}$ [MPa]	1238,7	1279,9	1326,2	1306,3	1166,7	1183,8	1042,7	1122,1						
Charakterystyczny współczynnik skrętu	Materiał		Charakterystyczna wytrzymałość na skręcanie / charakterystyczna wytrzymałość na skręcanie w drewnie											EN ISO 10666
$F_{tor,k} / R_{tor,k}$	C24	1,55/0,48=3,25	2,21/0,69=3,20	3,41/1,08=3,17	4,63/1,97=2,35	5,95/2,93=2,03	12,22/5,16=2,37	27,57/9,77=2,82	49,61/17,51=2,83	2000				
	480 kg/m ³	1,55/0,54=2,85	2,21/0,79=2,81	3,41/1,23=2,78	4,63/2,24=2,07	5,95/3,35=1,78	12,22/5,88=2,08	27,57/11,14=2,47	49,61/19,96=2,49					EN 1573 2016
Kąt zgięcia (°)	53,78	54,52	50,61	51,21	47,58	59,52	45,19	36,14	EAD 130118-01-0603					
Średnia wartość odporności na korozję	34,5	33	30,8	27,2	27,9	30,1	11,3	13,1	EN 1995-1-1 A2 2015					
Siła warstwy ochronnej (µm)														
Stopień użycia / service class	1	1	1	2	2	2	2	2						
* Gęstość drewna 350 kg/m ³ NA – not available / niedostępne														

HPL Wkręt konstrukcyjny – plant 2															
Podstawowe cechy	Ø3,0	Ø3,5	Ø4,0	Ø4,5	Ø5,0	Ø6,0	Ø8,0	Ø10,0	Zharmonizowana norma / EAD						
D (mm)	3,03	3,57	4,04	4,41	4,92	6,12	8,05	9,85	EN 14592+A1 2012						
D_j (mm)	1,94	2,26	2,48	2,81	3,21	4,04	5,34	6,36							
D_h <i>stożkowa</i> (mm)	5,79	6,69	7,94	8,81	9,83	11,81	14,61	17,64							
D_h <i>talerzowa</i> (mm)	NA	NA	NA	NA	11,77	15,41	21,21	24,94							
D_s (mm)	2,15	2,45	2,76	3,15	3,45	4,33	5,76	7,02							
p skok gwintu (mm)	2,09	2,17	2,58	2,72	3,37	4,84	5,49	6,59							
Charakterystyczny moment plastyczności	Część gwintowa wana	Część gwintowa wana	Część gwintowana	Gładka część	Część gwintowana	Gładka część	Część gwintowana	Gładka część	Część gwintowana	Gładka część	Część gwintowana	Gładka część	Część gwintowana	Gładka część	EN 409
$M_{y,k}$ [Nmm]	1287	2,37	3003	5945	4289	8160	6161		9895		20427		37222		2009
Charakterystyczny parametr wycofania															
$F_{ax,90,k}$ [Nmm ²]*	17,03	16,68	16,32	15,57	16,01	15,92	15,12	14,28	EN 1382 2018						
$F_{ax,0k}$ [Nmm ²]*	11,92	11,77	11,84	12,97	12,76	12,69	12,51	11,29							
Charakterystyczny parametr wydłużenia główki	<i>stożkowa</i>	<i>stożkowa</i>	<i>stożkowa</i>	<i>stożkowa</i>	<i>stożkowa</i>	<i>talerzowa</i>	<i>stożkowa</i>	<i>talerzowa</i>	<i>stożkowa</i>	<i>talerzowa</i>	<i>stożkowa</i>	<i>talerzowa</i>	EN 1383		
$F_{head,k}$ [Nmm ²]*	26,94	25,62	24,59	23,84	23,16	26,45	21,92	25,14	23,61	25,73	21,35	23,16	2016		
Charakterystyczna wytrzymałość na rozciąganie	23,15														EN 1383
$F_{tens,k}$ [kN]	2,93	4,32	5,22	7,19	8,4	14,95	24,79	30,77	2016						
Charakterystyczna granica plastyczności															
R_m [MPa]	1005,7	1197	1197,1	1292,6	1153,4	1301,6	1228,8	1075,8	EN 1383 2016						
$R_{p0,2}$ [MPa]	1089,2	1179,7	1094	1281,2	1134,1	1283,7	1210,4	903,1							
Charakterystyczny współczynnik skrętu	Materiał	Charakterystyczna wytrzymałość na skręcanie / charakterystyczna wytrzymałość na skręcanie w drewnie												EN ISO 10666	
$F_{wr,k} / R_{wr,k}$	C24	1,12/0,39=2,85	2,15/0,65=3,32	3,21/1,07=3,01	4,54/1,65=2,76	6,77/1,97=3,44	13,95/3,98=3,51	29,15/8,46=3,44	51,34/17,38=2,95	2000					
	480 kg/m ³	1,12/0,45=2,50	2,15/0,74=2,91	3,21/1,22=2,64	4,54/1,88=2,42	6,77/2,25=3,01	13,95/4,53=3,08	29,15/9,65=3,02	51,34/19,81=2,59	EN 1573 2016					
Kąt zgięcia (°)	45,06	49,91	49,83	45,21	39,47	55,62	50,73	47,42	EAD 130118-01-0603						
Średnia wartość odporności na korozję	26,3	30,7	23,1	23,5	14,5	24,9	16,9	13,7	EN 1995-1-1 A2 2015						
Siła warstwy ochronnej (µm)	1	1	1	2	2	2	2	2							
Stopień użycia / service class	1	1	1	2	2	2	2	2							
* Gęstość drewna 350 kg/m ³ NA – not available / niedostępne															

8. Właściwość produktu wymieniona w pkt 1 i 2 jest zgodna z właściwością wymienioną w pkt 7.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta, o którym mowa w pkt. 4.

Podpisano w imieniu producenta:

Kubeček Vlastimil
dział kontroli jakości

WHASPL
Hašpl a.s., Ke Koupališti 172, 549 32 Velké Poříčí
Tel.: +420 491 401 711 Fax: +420 491 401 710
IČ: 27466663 BIC: CZ27466663

W Velké Poříčí 27.8.2021