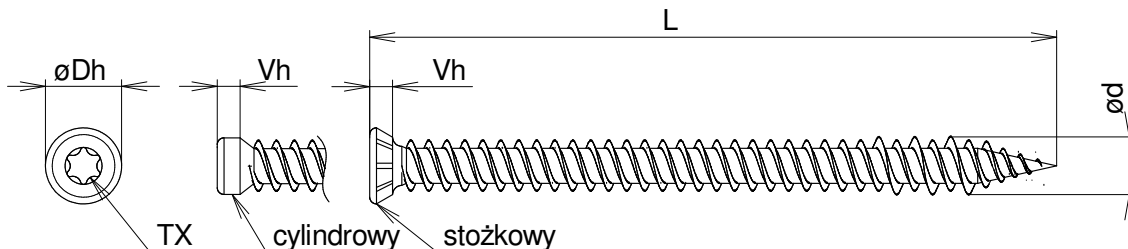




Wkręt do ościeżnic - łeb stożkowy i cylindrowy

Material
Stal C1022
Obrobka powierzchniowa
ocynk biały



Opis i wymiary w mm

ID		Opis	$\varnothing d$	L	$\varnothing Dh$		$\varnothing Vh$		TX
stożkowy	cylindrowy				stożkowy	cylindrowy	stożkowy	cylindrowy	
10278	23357	7,5x52	7,5	52	11,3	8,4	3,5	3,3	30
10279	23358	7,5x62		62					
10280	23359	7,5x72		72					
10281	NA	7,5x82		82					
10282	23360	7,5x92		92					
10270	NA	7,5x102		102					
10271	23361	7,5x112		112					
10272	NA	7,5x122		122					
10273	23362	7,5x132		132					
10274	23363	7,5x152		152					
10275	23364	7,5x182		182					
10276	NA	7,5x202		202					
10277	23365	7,5x212		212					
20819	NA	7,5x252		252					
20821	NA	7,5x302		302					

NA – niedostępny w tym rozmiarze

Zastosowanie w materiałach

Material murarski	Minimalna odległość od krawędzi C_{min}	Zalecane wstępne nawiercenie	Minimalna grubość materiału podstawowego h_{min}	Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef}
Beton C20/25	30 mm	$\varnothing 6$ mm	100 mm ($h_{ef} \times 2$)	50 mm
Cegła pełna (PPC)	40 mm			
Pusta cegła (DC)	60 mm lub co najmniej dwa zębra			
Gazobeton (AAC)	60 mm			

- wywiercić pustaki (DC) bez udaru
- gazobeton (AAC) również należy wstępnie nawiercić
- śruby nie mogą być zakotwiczone w złączu

Deklarowane wartości nośności w określonych materiałach

Śledzona nieruchomość	Procedura testowa	Deklarowana wartość kN	
Charakterystyczna zdolność stali do niszczenia pod obciążeniem ścinającym	EAD 330747-00-0601	3,55	
Charakterystyczna nośność na obciążenia ścinające w:			Uwzględniono współczynnik bezpieczeństwa
beton C20/25	EAD 330747-00-0604	2,60	1,40
cegła pełna (PPC)		1,00	2,50
pusta cegła (DC)		0,53	
gazobeton (AAC)		0,16	2,00